

乙稀酯

产品说明

Ceilmote 242 Flakeline 是一种采用玻璃鳞片填充的乙稀基酯树脂涂料，其对有机酸和无机酸溶液以及许多脂肪族溶剂具有优异的耐受性。

它具有优异的耐化学品性能，可快速交付使用。Ceilmote 242 Flakeline 同时也符合FDA要求。

设计用途

用于涂覆有适当底漆的储罐与钢结构、混凝土管沟、坑道、堤坝和二次容器上。该Ceilmote 242 Flakeline 也可用作耐化学品的地坪涂料以及涂覆于FGD（烟气脱硫）海水吸收塔与清洁气体管道上。

Ceilmote 242 Flakeline 还可作为其它Ceilmote系统的组成部分涂覆于适当的基涂层上。

Ceilmote 242 Flakeline 可用于电力、采矿与化工行业的许多应用场合，这些场合需要涂料具有优异的耐化学品性能。

涂装数据 CEILCOTE 242 FLAKELINE

颜色	灰色，灰白色
光泽	不适用
体积固体份	100%活性
典型厚度	干膜厚375-625微米（15-25密耳）相当于 湿膜厚441-735微米（17.6-29.4密耳）每道涂层
实际涂布率	干膜厚度为450 微米和体积固体份为 85%时，理论涂布率为1.90 米 ² /公升 干膜厚度为18 密耳和体积固体份为 85%时，理论涂布率为76平方英尺/美制加仑 (关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节)

施工方法

适用于无气喷涂，滚涂，刷涂

干燥时间

自重涂间隔

温度	表干	硬干	最小	最大
10° C (50° F)	5 小时	24 小时	12 小时 ¹	7 天
15° C (59° F)	4 小时	16 小时	8 小时 ¹	7 天
25° C (77° F)	2 小时	4.5 小时	4 小时 ¹	7 天
35° C (95° F)	1.5 小时	3 小时	3 小时 ¹	3 天

¹ 当表面温度超过35° C (95° F)或暴露于阳光照射下时，涂层一旦达到可行走于其上的硬度即可进行重涂，以避免层间附着力问题。

法规符合性数据

闪点（典型） A组份 32° C (90° F); B组份 77° C (171° F); 混合后 32° C (90° F)

产品重量 1.22 千克/升 (10.2 磅/加仑)

挥发性有机化合物 2.61 磅/加仑 (313 克/升) 美国环境保护局第24号方法

176 克/公斤

欧共体溶剂排放指令含量
1999年第13号委员会指令

关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节

Protective Coatings

乙酯

表面处理

所有待涂覆的表面均应清洁、干燥、无污染。涂装之前，所有表面均应根据ISO 8504:2000 标准进行评估和处理。如果有油脂，应根据SSPC-SP1用溶剂清洗。

钢质底材

如果用于浸没或潮湿或高温环境下，本产品应涂覆在经喷砂清理至Sa3 (ISO 8501-1:2007)、SSPC SP5或NACE #1 标准且涂有适当底漆的表面上。如果用于干燥或烟雾环境下，则喷砂清理至Sa2½ (ISO 8501-1:2007)、SSPC SP10或NACE #2标准较为适当。表面粗糙度要求不低于75微米（3密耳）。

混凝土底材

在地坪、衬里或涂层体系施工前混凝土需要良好的固化。请参考混凝土表面处理指导以获得更多的信息。

表面必须涂覆湿膜厚度50-125微米(2-5密耳)的Ceilcote 380底漆。

施工

混合

Ceilcote 242 Flakeline 必须按照后续系统详细的施工指导进行混合和施工。本产品分两罐装，组成一个单元。使用时应按规定比例成对一次性混合。一经混合，必须在规定的混合寿命内使用。

- (1) 采用动力搅拌器搅拌基料(A组分)。
- (2) 将全部固化剂(B组分)和基料(A组分)混合，并采用动力搅拌器彻底搅拌。

在推荐的混合使用寿命内，请勿混合超过使用量的涂料。

混合比例

1 升 Part A : 20ml Part B (1 加仑 Part A : 2½ 盎司 Part B)

混合使用寿命

10° C (50° F)	15° C (59° F)	25° C (77° F)	35° C (95° F)
60 分钟	50 分钟	50 分钟	40 分钟

适用于无气喷涂

推荐

喷嘴直径0.69-0.84毫米 (27-33毫英寸)喷嘴处的油漆总压力不低于 155千克/平方厘米(2204磅/英寸²)

刷涂

适用

可能需要多道施工，才能达到规定的漆膜厚度。

滚涂

适用

可能需要多道施工，才能达到规定的漆膜厚度。

稀释剂

不得稀释

清洁剂

Ceilcote T-410溶剂 (或者 国际 GTA203) 注意：使用后立即清洗所有设备。

作业暂停

不要让材料留在管道、枪或喷涂设备。使用...彻底冲洗所有的设备。Ceilcote T410 / International GTA203. 混合后立刻使用，建议如果超过混合使用寿命应废弃，再重新混合。

漆料一旦混合，即应作业至已混合的漆料全部用完。

清洗

在使用后立即用...清洗所有设备 Ceilcote T410 / International GTA203. 在工作过程中定期冲洗喷涂设备是一个良好的习惯。清洗频率取决于喷涂量，温度和喷涂的时间，也包含耽误的时间。

所有剩余材料和空的容器应根据当地的法律和法规处理。

乙烯酯

产品特性

在使用相关Ceilcote系统之前，务必先参阅详细的《施工指导》。

施工开始之前，国际油漆会提供关于干膜厚度以及涂层道数的精确的配套方案。

虽然Ceilcote 242 Flakeline 的活性为100%，但根据施工条件，实际体积固体份可能较低，国际油漆工业涂料公司建议的估计涂布率数值为85%。

被涂表面温度必须至少高于露点3° C (5° F)。 在施工和固化期内，确保充足的通风。 为了控制环境条件，可能需要除湿、空气调节和/或加热设备。

在施工的所有工序阶段，表面温度、空气温度和涂料温度均应介于10° C (50° F)和43° C (110° F)之间。

如果超过重涂时间间隔，则擦拭苯乙烯，以确认其是否可进行重涂。如果表面摸上去“有些粘”，则附着性可以接受。如果未被苯乙烯软化，则必须对表面进行扫砂处理或机械打磨处理，以获得一个无光粗糙的表面。涂过底漆的表面在进行衬里、涂料或地坪施工时必须干燥无异物。

在室外或阳光照射下施工时，当表面温度因阳光照射或周围环境温度升高而升高时，可能会出现“冒泡”。这可在涂覆的地坪、衬里或涂层中引起气泡或孔洞。当出现此类问题时，则需要遮盖表面，以免阳光照射，并且/或在较为凉爽的傍晚或夜间施工，这样即可在初始固化时不会发生空气从混凝土中逸出。如欲获取更详尽的建议，请向国际油漆公司工业防护漆部门垂询。

遵循正确的涂装程序，Ceilcote 242 Flakeline 可在以下时间间隔之后重投入使用：

10° C (50° F)：48小时

20° C (70° F)：24小时

35° C (90° F)：16小时

Ceilcote 242 Flakeline 并非旨在用作装饰性面漆，很难达到颜色稳定性。

Ceilcote 242 Flakeline 最大持续忍耐干温度为177° C (350° F)。

Ceilcote 242 Flakeline 可以作为下列系统的一部分使用：

衬里系统

底漆使用Ceilcote 380底漆。施工额外的底漆并立即铺设增强网，避免出现起皱和坑孔。在需要的地方使用额外的材料直到增强网变成半透明状。完整的施工单道或多道Ceilcote 242 Flakeline 。

维修系统

底漆使用Ceilcote 380或者370HT底漆，然后施工一道带有增强网的Ceilcote 6640。完整的施工单道或多道Ceilcote 242 Flakeline 。

Ceilline系统

底漆使用Ceilcote 680或680M底漆，然后施工一道带有增强网的弹性基涂层Ceilcote Ceilline。完整的施工单道或多道Ceilcote 242 Flakeline 。

进一步信息或许能从单个产品的说明书中找到。

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容差等因素的不同而有差异。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用EPA Method 24检测分析发现，它也会影响VOC值。

系统配套性

Ceilcote 242 Flakeline 应该施工在经过合适处理的基材上。但是，它是适用于以下底漆：

Ceilcote 380 Primer

Ceilcote 242 Flakeline 也可以成为其他系统的组成部分，例如

Ceilcote 242 Ceilline Ceilcote 242 Lining
Ceilcote 242MR

Ceilcote 242 Flakeline 通常进行自复涂。

乙烯酯

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率
- Ceilmote 242 Flakeline 施工指导

这些章节的内容另有单行本供索取

安全注意事项

本产品旨在仅供专业施工人员在工业范畴内使用。包括本产品的施工和使用在内的所有工作都应按照有关国家安全卫生及环境保护方面的标准、法律、法规进行。

施工期间及施工后的干燥期间（关于常见的干燥时间，请参见产品数据手册），必须提供充足的通风，保持溶剂浓度于安全范围之内，防止火灾及爆炸。密闭空间则需要进行强制通风。施工期间及施工后的干燥期间还必须为个人提供通风及呼吸保护设施（例如：供气式头罩或合适的过滤芯面具）。采取必要措施，防止皮肤和眼睛与涂料接触（例如：穿防护服、戴手套、护目镜、面具、涂隔离霜等）。

使用前应阅读本产品的材料安全数据手册及涂装饰工程的健康与安全章节，并遵照执行（如果是双组分涂料，则为基料和固化剂的材料安全数据手册及涂装饰工程的健康与安全章节）。

如果早涂有本产品的金属底材上进行焊接或切割，会散发粉尘和烟雾，需要采用合适的个人防护设备并进行局部排气通风。

具体采用何种安全措施取决于施工方法及工作环境。如果您并不十分了解或不能严格遵守这些警示或指令，请勿使用本产品，请向国际油漆工业公司进行咨询。

包装规格	包装规格	A组份		B组份	
		体积	包装	体积	包装
	15 公升	14.71 公升	20 公升	0.29 公升	0.7 公升
	4 美加仑	4 美加仑	5 美加仑	12.5 液体盎司	1 美品脱
关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。					

装运重量	包装规格	A组份		B组份	
		体积	包装	体积	包装
	15 公升	19.71 公斤		0.39 公斤	
	4 美加仑	45.2 磅		1 磅	

贮存	贮存期限	
		在20°C (68°F)的温度条件下可贮存6个月。此后应在检查后再使用。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。贮存和装运期间，Ceilmote 242 Flakeline 引发剂的温度不得高于30°C (90°F)。建议冷藏。最好将partA和part B分开储存。

重要说明

产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的所有建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适销性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地代表一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

此份产品说明书可在www.international-marine.com或www.international-pc.com网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。

©2015/8/18阿克苏诺贝尔公司版权所有。

在本刊物中提及的所有注册商标都得到阿克苏诺贝尔集团许可或归阿克苏诺贝尔集团所有。

www.international-pc.com